AREU
Sistema Socio Sanitario
Regione Lombardia

DETERMINA

DEL DIRIGENTE

Tecnico Patrimoniale

52/ 2022 del 18/03/2022

***Oggetto*: SOTTOSCRIZIONE DEL CONTRATTO PER L'EROGAZIONE DEL SERVIZIO DI RITIRO E TRASPORTO DEI RIFIUTI URBANI E SERVIZI ACCESSORI PER IL MAGAZZINO AREU DI SETTALA (MI) CON LA SOCIETÀ CEM AMBIENTE SPA, DURATA COMPLESSIVA 60 MESI COSTO COMPLESSIVO PARI AD € 16.518,00 IVA ESCLUSA.**

OGGETTO: SOTTOSCRIZIONE DEL CONTRATTO PER L'EROGAZIONE DEL SERVIZIO DI RITIRO E TRASPORTO DEI RIFIUTI URBANI E SERVIZI ACCESSORI PER IL MAGAZZINO AREU DI SETTALA (MI) CON LA SOCIETÀ CEM AMBIENTE SPA, DURATA COMPLESSIVA 60 MESI COSTO COMPLESSIVO PARI AD € 16.518,00 IVA ESCLUSA.

Determinazione avanzata dal Dirigente della Unità Struttura Semplice Dipartimentale Tecnico Patrimoniale con delega conferita dal Direttore Generale con nota

Prot. n. 6469 del 15/06/2020 all'Ing. Aldo Paolo Maria Locatelli;

IL DIRIGENTE RESPONSABILE

VISTI

- la legge regionale 30 dicembre 2009, n. 33, art. 16, comma 1, con la quale è stata istituita l'Azienda Regionale Emergenza Urgenza;
- la legge regionale 10 dicembre 2019, n. 22, art. 11, comma 1, attraverso la quale è stata istituita l'Agenzia Regionale Emergenza Urgenza e pertanto, ha modificato la legge regionale 30 dicembre 2009, n. 33, art. 16, comma 1;
- il D.L. 16 luglio 2020, n. 76 "Misure urgenti per la semplificazione e l'innovazione digitali" (Decreto Semplificazioni);
- la Legge 11 settembre 2020, n. 120 di conversione, con modificazioni, del D.L. 16 luglio 2020, n. 76;
- l'art. 51, comma 2, lett. a), del decreto-legge 31 maggio 2021, n. 77 "Governance del Piano nazionale rilancio e resilienza e prime misure di rafforzamento delle strutture amministrative e di accelerazione e snellimento delle procedure";
- la legge 29 luglio 2021, n. 108 "Conversione in legge, con modificazioni, del decreto-legge 31 maggio 2021, n. 77, recante governance del Piano nazionale di ripresa e resilienza e prime misure di rafforzamento delle strutture amministrative e di accelerazione e snellimento delle procedure";

RICHIAMATI

- la delibera AREU n. 312/2021 del 08.09.2021 di autorizzazione alla stipula del contratto di sublocazione tra AREU (conduttore) ed RS Logistica S.r.l. (locatore) con sede legale in Va Paduli, 55 – Roma P.IVA 14035571000 dell'immobile ad uso magazzino sito nel Comune di Settala (MI) ed oggetto della sublocazione;
- il contratto di sublocazione sottoscritto tra AREU ed RS Logistica in data 14.09.2021 e registrato presso l'Agenzia delle Entrate in data 16.09.2021;

PREMESSO che il magazzino per definizione è produttore di rifiuti che devono essere conferiti per legge in appositi centri di raccolta comunali;

PRESO ATTO che il Comune di Settala (MI) ha affidato, a far data dall'01.01.2020, il servizio di ritiro dei rifiuti e del loro conferimento in discarica alla società CEM Ambiente S.p.A. con sede legale in Località Cascina Sofia, 1/A – 20873 Cavenago di Brianza (MB) ed avente C.F. 03017130968 e P.IVA 03965170156;

DATO ATTO che per il servizio di ritiro e trasporto dei rifiuti urbani e servizi accessori previsto per il magazzino di AREU è come di seguito articolato:

	Costo mensile	Nr. Cassoni/Nr. Chiamate	Durata contrato	Importo totale
Noleggio mensile cassoni	74,46 €	2	60	8.935,20 €
Svuotamento cassoni a chiamata	126,38 €	1	60	7.582,80 €
				16.518,00 €

PRESO ATTO che il corrispettivo è soggetto ad adeguamento sulla base delle variazioni degli indici ISTAT con decorrenza dal 1° gennaio di ogni anno solare;

CONSIDERATO che l'obbligo del conferimento in discarica dei rifiuti prodotti deriva da precise disposizioni di legge in materia;

PRESO ATTO che il Proponente del procedimento attesta la completezza, la regolarità tecnica e la legittimità del presente provvedimento;

ACQUISITO il visto favorevole del Direttore Amministrativo reso ai sensi del vigente Regolamento 45 per il "Conferimento e attuazione della delega di poteri gestionali e della delega di firma ai dirigenti";

DETERMINA

Per tutti i motivi in premessa indicati e integralmente richiamati:

1. di sottoscrivere il contratto relativo al servizio di ritiro e trasporto dei rifiuti urbani e servizi accessori alla società CEM Ambiente S.p.A. con sede legale in Località Cascina Sofia, 1/A – 20873 Cavenago di Brianza (MB) ed avente C.F. 03017130968 e P.IVA 03965170156;
2. di dare atto che dall'adozione del presente provvedimento deriva la spesa di € 16.518,00= più IVA 10% pari a € 18.169,80=, la quale sarà contabilizzata al conto n. 30.20.31.45 (servizi smaltimento rifiuti) nei bilanci d'esercizio come di seguito specificato:

Esercizio	Noleggio	Svuotamento	Imponibile IVA	IVA 10%	Importo totale
2022	1.787,04 €	1.516,56 €	3.303,60 €	330,36 €	3.633,96 €
2023	1.787,04 €	1.516,56 €	3.303,60 €	330,36 €	3.633,96 €
2024	1.787,04 €	1.516,56 €	3.303,60 €	330,36 €	3.633,96 €
2025	1.787,04 €	1.516,56 €	3.303,60 €	330,36 €	3.633,96 €
2026	1.787,04 €	1.516,56 €	3.303,60 €	330,36 €	3.633,96 €
	8.935,20 €	**7.582,80 €**	**16.518,00 €**	**1.651,80 €**	**18.169,80 €**

3. di dare atto che, ai sensi della L. n. 241/1990, responsabile del presente procedimento è l'Ing. Aldo Paolo Locatelli;
4. di disporre che vengano rispettate tutte le prescrizioni inerenti alla pubblicazione sul portale web aziendale di tutte le informazioni e i documenti richiesti e necessari ai

sensi del D.Lgs. n. 33/2013 e s.m.i., c.d. Amministrazione Trasparente;

5. di disporre la pubblicazione del presente provvedimento all'Albo Pretorio on line dell'Agenzia, dando atto che lo stesso è immediatamente esecutivo (ex art. 32 comma 5 L. n. 69/2009 s.m.i. e art. 17 comma 6 L.R. n. 33/2009).

Il Dirigente responsabile della Unità Struttura Semplice Dipartimentale Tecnico Patrimoniale

ALDO PAOLO LOCATELLI

(Il presente documento è sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 21 D.Lgs. n. 82/2005 e s.m.i.)